Formulário de Definição dos Parâmetros para a Qualificação

Rua Ema Gazzi Magnusson, 138 – Comercial Vitoria Martini – Indaiatuba / SP CEP: 13347-630
www.qpack.com.br – Fone: 55 (19) 2660-1110

CERTIFICADO DE QUALIFICAÇÃO Nº *896/18* **INÍCIO DA QUALIFICAÇÃO: *17/12/2018***

1. IDENTIFICAÇÃO DO INSTRUMENTO QUALIFICADO

Nome do Equipamento	***HPLC – AGILENT 1200***
Identificação ou TAG	***HP 01***
Setor Instalado	***LABORATÓRIO***

IDENTIFICAÇÂO DOS MÓDULOS DO EQUIPAMENTO			
Descrição	**Modelo**	**Número de Série**	**Fabricante**
BOMBA	***G1311C***	***DEAB814908***	***AGILENT***
INJETOR AUTOMATICO	***G1329B***	***DEAAC28447***	***AGILENT***
FORNO DE COLUNAS	***G1316A***	***DEACN31151***	***AGILENT***
DETECTOR UV	***G1314F***	***DEABB11232***	***AGILENT***

2. IDENTIFICAÇÃO DA EMPRESA CONTRATANTE

Empresa Contratante	***INTERCOS DO BRASIL IND E COM DE PROD COMESTICOS***
Endereço da Contratante	***ROD DOM PEDRO I, KM 87 PISTA NORTE – COND EMP BARÃO DE MAUÁ***
Contato do Departamento	***CABRAL FERREIRA***

3. IDENTIFICAÇÃO DO EXECUTOR

Executado por	***MATHEUS WOLF MARTINS***
Função	***TÉCNICO ELETRÔNICO JR***
Empresa	***QPACK SOLUÇÕES ANALÍTICAS LTDA.***

4. CRITÉRIOS DE ACEITAÇÃO E DESVIOS

Item 01	**PQO.01.HPLC.FLBO - Exatidão da Taxa de Fluxo da(s) Bomba(s)**		
• O teste de exatidão de fluxo da bomba deve compreender as taxas de fluxo mais utilizadas pelo laboratório contratante, respeitando os limites de programação do instrumento que será qualificado. • Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante. • Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.			
Quantidade de bombas	01 Unidade ☒	02 Unidades ☐	03 Unidades ☐
Fluxos a serem medidos	1° Fluxo Valor recomendado: 0,5 ml/min Valor utilizado: ***0,5 ml/min***	2° Fluxo Valor recomendado: 1,0 ml/min Valor utilizado: ***1,0 ml/min***	3° Fluxo Valor recomendado: 2,0 ml/min Valor utilizado: ***2,0 ml/min***
Critério de aceitação da exatidão do fluxo	Valor recomendado: % Desvio ≤ 3,0 % Valor utilizado: ***≤ 3,0 %***		
Critério de aceitação do % D.P.R. para as 10 replicatas	Valor recomendado: % D.P.R. ≤ 2,0 % Valor utilizado: ***≤ 2,0 %***		

Item 02	**PQO.02.HPLC.TEFO - Exatidão da Temperatura do Forno de Colunas**

- O teste de exatidão de temperatura do forno deve compreender as temperaturas mais utilizadas pelo laboratório contratante, respeitando os limites de programação do instrumento que será qualificado.
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Temperaturas medidas	1°Temperatura Valor recomendado: 20 ℃ Valor utilizado: ***20 ºC***	2°Temperatura Valor recomendado: 40 ℃ Valor utilizado: ***40 ºC***	3°Temperatura Valor recomendado: 60 ℃ Valor utilizado: ***60 ºC***
Critério de aceitação da exatidão de temperatura	Valor recomendado: Desvio ≤ 2,0 ℃ Valor utilizado: ***2,0 ºC***		
Critério de aceitação do % D.P.R. para as 10 replicatas	Valor recomendado: % D.P.R. ≤ 2,0 % Valor utilizado: ***2,0 ºC***		

Item 03	**PQO.03.HPLC.EDUV.A - Exatidão do Comprimento de Onda do Detector UV/Vis (Modo Manual)**

- O teste de exatidão do comprimento de onda é realizado utilizando um padrão de cafeína que possui picos e vales em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.
- Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.

Comprimentos de onda a serem medidos	1°Comprimento de onda: 205 nm	2°Comprimento de onda: 245 nm	3°Comprimento de onda: 273 nm
Critério de aceitação da exatidão do Comprimento de Onda	Valor recomendado: Desvio ≤ 2,0 nm Valor utilizado:		

Item 04	PQO.04.HPLC.EDUV.B - Exatidão do Comprimento de Onda Detector UV/Vis (Modo Varredura)

- O teste de exatidão do comprimento de onda é realizado utilizando um padrão de cafeína que possui picos e vales em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.
- Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.

Comprimentos de onda a serem medidos	1° Comprimento de onda: 205 nm	2° Comprimento de onda: 245 nm	3° Comprimento de onda: 273 nm
Critério de aceitação da exatidão de Comprimento de Onda	Valor recomendado: Desvio ≤ 2,0 nm Valor utilizado: ***≤ 2,0 nm***		

Item 05	PQO.05.HPLC.PCIN - Precisão e Contaminação Cruzada do Sistema de Injeção

- O teste de precisão e contaminação cruzada deve ser realizado com o volume de injeção baseado no tipo de cromatógrafo (HPLC ou UHPLC), volume mais utilizado no laboratório ou o mais crítico.
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Volume de injeção	Valor recomendado: HPLC: 10 µL e UHPLC: 2 µL Valor utilizado: ***10 µL***
Critério de aceitação para a contaminação cruzada	Valor recomendado: % Contaminação Cruzada ≤ 0,5 % Valor utilizado: ***≤ 0,5 %***
Critério de aceitação do % D.P.R. para 6 replicatas	Valor recomendado: % D.P.R. ≤ 2,0 % Valor utilizado: ***≤ 2,0 %***

Item 06	PQO.06.HPLC.LDUV - Linearidade do Detector de Ultravioleta (UV)

- O teste de linearidade do detector deve ser realizado com o volume de injeção, baseado no tipo de cromatógrafo (HPLC ou UHPLC).
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Volume de injeção	Volume recomendado: HPLC: 10 µL e UHPLC: 2 µL Valor utilizado: ***10 µL***
Critério de aceitação da exatidão para as concentrações avaliadas	Valor recomendado: % Desvio ≤ 2,0 % Valor utilizado: ***≤ 2,0 %***
Critério de aceitação do coeficiente R^2	Valor recomendado: $R^2 \geq 0,999$ Valor utilizado: ***≥ 0,999***

Item 07	PQO.07.HPLC.LIIN - Linearidade Sistema de Injeção Automática

- O teste de linearidade do injetor automático deve ser realizado utilizando os volumes de injeção que cubram todas às análises realizadas pelo laboratório contratante.
- Os volumes deverão ser avaliados com base no tipo de equipamento HPLC ou UHPLC.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Volumes de injeção	1°Vol.:	2°Vol.:	3°Vol.:	4°Vol.:	5°Vol.:
	0 µL	5 µL	10 µL	15 µL	20 µL
	0 µL	***5 µL***	***10 µL***	***15 µL***	***20 µL***
Critério de aceitação do coeficiente R^2	Valor recomendado: $R^2 \geq 0,999$ Valor utilizado: ***≥ 0,999***				

Item 08	PQO.08.HPLC.GRBO- Exatidão do Sistema de Gradiente da Bomba

- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Tipo de Gradiente	Binário ☐	Ternário ☒	Quaternário ☐
Pares utilizados	Recomendado: A / B 1°Par: ***A / B***	Recomendado: C / D 2°Par: ***C / B***	Nº de Passos ☒ 5 ☐ 10
Critério de aceitação de exatidão entre as proporções	Valor recomendado: % Desvio ≤ 1,5 % Valor utilizado: ***≤ 1,5 %***		
Critério de aceitação do coeficiente R^2	Valor recomendado: ≥ 0,999 Valor utilizado: ***≥ 0,999***		

Item 09	PQO.09.HPLC.TECA - Exatidão da Temperatura do Compartimento de Amostras

- O teste de exatidão de temperatura da bandeja do amostrador deve compreender as temperaturas mais utilizadas pelo laboratório contratante, respeitando os limites de programação do instrumento que será qualificado.
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Temperaturas medidas	1°Temperatura Valor recomendado: 10 ℃ Valor utilizado: -	2°Temperatura Valor recomendado: 15 ℃ Valor utilizado: -	3°Temperatura Valor recomendado: 20 ℃ Valor utilizado: -
Critério de aceitação de exatidão de temperatura	Valor recomendado: Desvio ≤ 2,0 ℃ Valor utilizado: -		
Critério de aceitação do % D.P.R. para 10 replicatas	Valor recomendado: ≤ 2,0 % Valor utilizado: -		

Item 10	PQO.10.HPLC.EDVI.A - Exatidão do Comprimento de Onda Detector UV/Vis - Faixa Estendida (Modo Manual)

- O teste de exatidão do comprimento de onda é realizado utilizando um padrão de óxido de hólmio que possui picos em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.
- Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.

Comprimentos de onda a serem medidos:	1° Comprimento de onda recomendado: 278 nm Valor utilizado: -	2° Comprimento de onda recomendado: 361 nm Valor utilizado: -	3° Comprimento de onda recomendado: 451 nm Valor utilizado: -
Critério de aceitação da exatidão de Comprimento de Onda:	Valor recomendado: Desvio ≤ 2,0 nm Valor utilizado: -		

Item 11	PQO.11.HPLC.EDVI.B - Exatidão do Comprimento de Onda Detector UV/Vis - Faixa Estendida (Modo Varredura)

- O teste de exatidão do comprimento de onda é realizado utilizando um padrão de óxido de hólmio que possui picos em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.
- Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.

Comprimentos de onda a serem medidos:	1° Comprimento de onda recomendado: 278 nm Valor utilizado: -	2° Comprimento de onda recomendado: 361 nm Valor utilizado: -	3° Comprimento de onda recomendado: 451 nm Valor utilizado: -
Critério de aceitação da exatidão de Comprimento de Onda:	Valor recomendado: Desvio ≤ 2,0 nm Valor utilizado: -		

Item 12	PQO.12.HPLC.EDFL.A - Exatidão de Comprimento de Onda do Detector de Fluorescência (Modo Manual)
• O teste de exatidão do comprimento de onda é realizado utilizando um padrão de sulfato de quinina que possui picos em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades. • O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante. • Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.	
Comprimento de onda a ser medido:	Comprimento de Onda de Emissão: 449 nm
Critério de aceitação da exatidão do Comprimento de Onda:	Valor recomendado: Desvio ≤ 5,0 nm Valor utilizado: -

Item 13	PQO.13.HPLC.EDFL.B - Exatidão de Comprimento de Onda do Detector de Fluorescência (Modo Varredura)
• O teste de exatidão do comprimento de onda é realizado utilizando um padrão de sulfato de quinina que possui picos em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades. • O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante. • Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.	
Comprimento de onda a ser medido:	Comprimento de Onda de Emissão: 447 nm
Critério de aceitação da exatidão do Comprimento de Onda:	Valor recomendado: Desvio ≤ 5,0 nm Valor utilizado: -

Item 14	PQO.14.HPLC.LDFL - Linearidade do Detector de Fluorescência (FL)

- O teste de linearidade do detector deve ser realizado com o volume de injeção, baseado no tipo de cromatógrafo (HPLC ou UHPLC).
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Volume de injeção:	Volume recomendado: HPLC: 10 µL e UHPLC: 2 µL Valor utilizado: -
Critério de aceitação de exatidão para as concentrações avaliadas:	Valor recomendado: % Desvio ≤ 2,0 % Valor utilizado: -
Critério de aceitação do coeficiente R^2:	Valor recomendado: $R^2 \geq 0,999$ Valor utilizado: -

Item 15	PQO.15.HPLC.LDIR - Linearidade do Detector de Índice de Refração (IR)

- O teste de linearidade do detector deve ser realizado com o volume de injeção, baseado no tipo de cromatógrafo (HPLC ou UHPLC).
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Volume de Injeção:	Volume recomendado: HPLC: 10 µL e UHPLC: 2 µL Valor utilizado: -
Critério de aceitação de exatidão para as concentrações avaliadas:	Valor recomendado: % Desvio ≤ 2,0 % Valor utilizado: -
Critério de aceitação do coeficiente R^2:	Valor recomendado: $R^2 \geq 0,999$ Valor utilizado: -

5. ASSINATURAS

As assinaturas abaixo indicam a aprovação dos testes, parâmetros e critérios de aceitação e execução deste protocolo de qualificação.

Aprovado por:

Empresa:

Departamento

Função:

Assinatura:

Aprovado por: _____

Empresa: _____

Departamento _____

Função:_____

Assinatura: _____

Data: ___/___/____

Aprovado por: _____

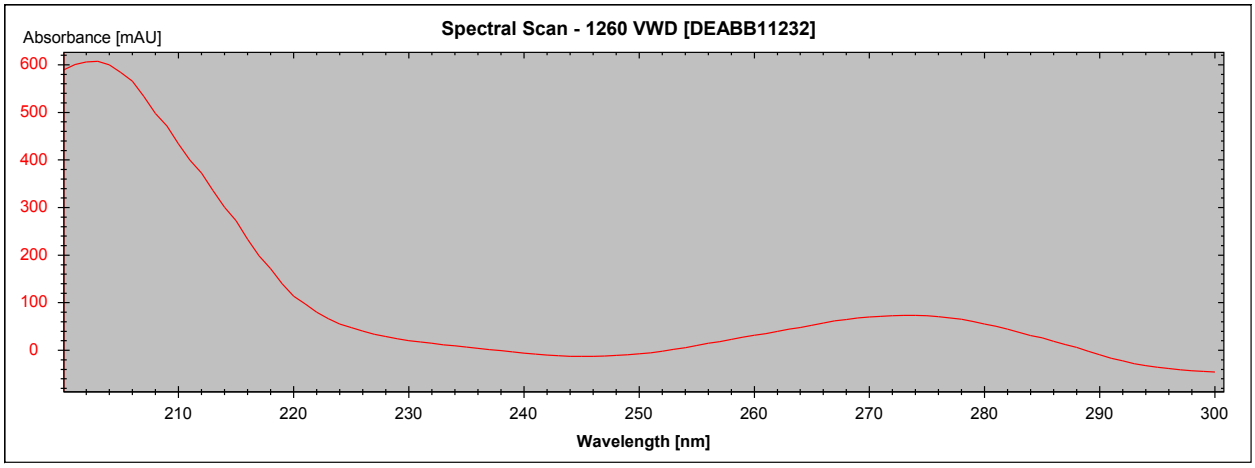
Empresa: _____

Departamento _____

Função:_____

Assinatura: _____

Data: ___/___/____


Spectral Scan - 1260 VWD [DEABB11232]
Absorbance [mAU]
600
500
400
300
200
100
0
210
220
230
240
250
260
270
280
290
300
Wavelength [nm]

HPLC 1260 - Agilent Lab Advisor

Agilent Lab Advisor

Service & Diagnostics

Basic Version

Tasks

Spectral Scan

HPLC 1260 » HPLC 1260 » G1314F:DEABB11232

Lab Advisor

- System Overview
- Configuration
- Apps
- Firmware Update
- Logs & Results

HPLC 1260

- Service & Diagnostics
- Instrument Control
- EMFs
- System Report

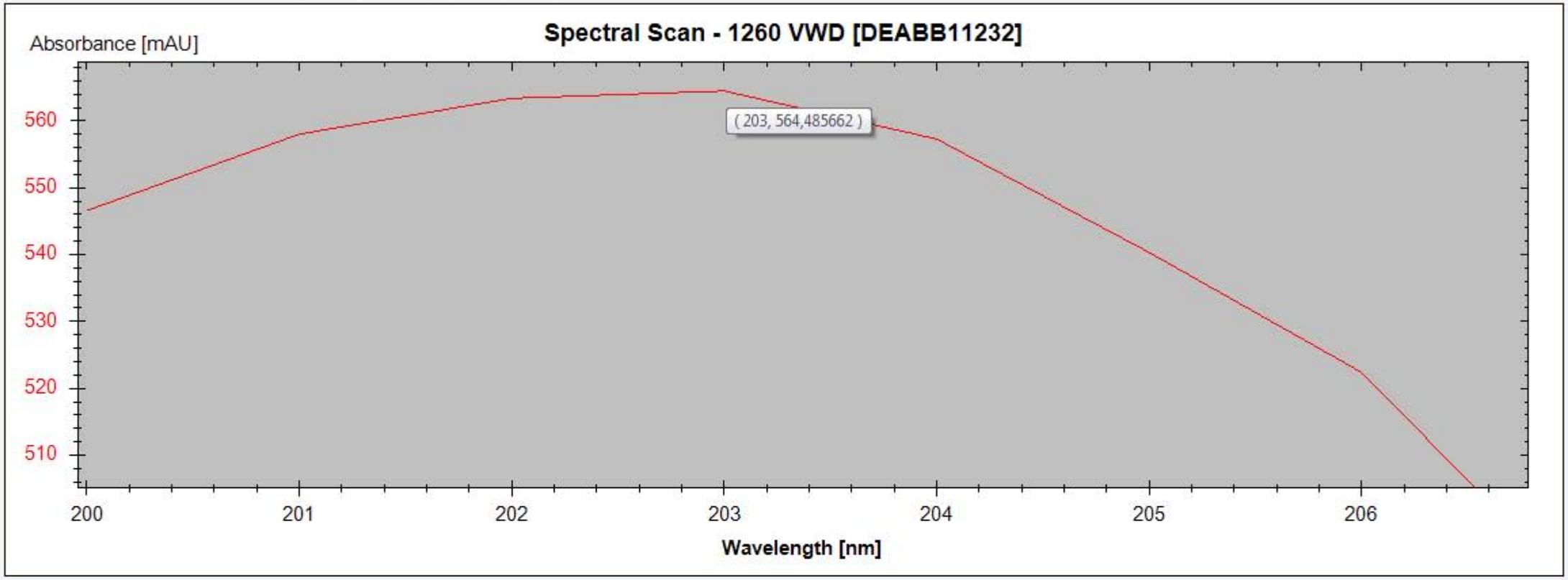
Help

- Context Help (F1)
- Help Topics
- What's New?

Spectral Scan - 1260 VWD [DEABB11232]

UV Lamp On | Blank Scan

Sample Scan | from 200 | to 300 | step 1 | Export Data



more... | Print Result | Back

Connection Address: 192.168.254.11

Version B.02.05 [114] - Basic | Licenses 4/10

PT 10:47 18/12/2018

HPLC 1260 - Agilent Lab Advisor

Agilent Lab Advisor — Service & Diagnostics — Basic Version

Tasks | Spectral Scan | HPLC 1260 » HPLC 1260 » G1314F:DEABB11232

Spectral Scan - 1260 VWD [DEABB11232]

HPLC 1260 - Agilent Lab Advisor

Agilent Lab Advisor — Service & Diagnostics — Basic Version

Tasks | Spectral Scan | HPLC 1260 » HPLC 1260 » G1314F:DEABB11232

Spectral Scan - 1260 VWD [DEABB11232]

Lab Advisor
- System Overview
- Configuration
- Apps
- Firmware Update
- Logs & Results

HPLC 1260
- Service & Diagnostics
- Instrument Control
- EMFs
- System Report

Help
- Context Help (F1)
- Help Topics
- What's New?

UV Lamp On | Blank Scan | Sample Scan | from 200 | to 300 | step 1 | Export Data

more... | Print Result | Back

Connection Address: 192.168.254.11 — Version B.02.05 [114] - Basic | Licenses 4/10

PT 10:51 18/12/2018

HPLC 1260 - Agilent Lab Advisor

Agilent Lab Advisor — Service & Diagnostics — Basic Version

Tasks

Lab Advisor
- System Overview
- Configuration
- Apps
- Firmware Update
- Logs & Results

HPLC 1260
- Service & Diagnostics
- Instrument Control
- EMFs
- System Report

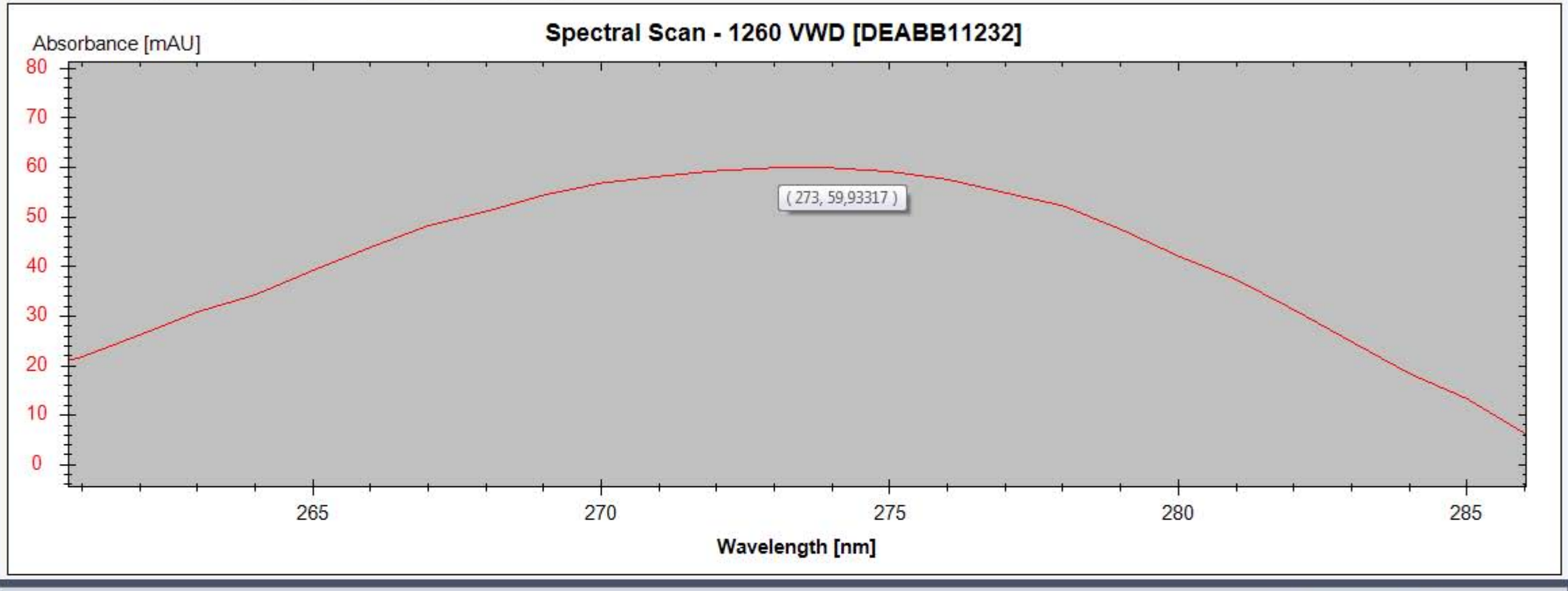
Help
- Context Help (F1)
- Help Topics
- What's New?

Spectral Scan — HPLC 1260 » HPLC 1260 » G1314F:DEABB11232

Spectral Scan - 1260 VWD [DEABB11232]

UV Lamp On | Blank Scan

Sample Scan | from 200 | to 300 | step 1 | Export Data



more... | Print Result | Back

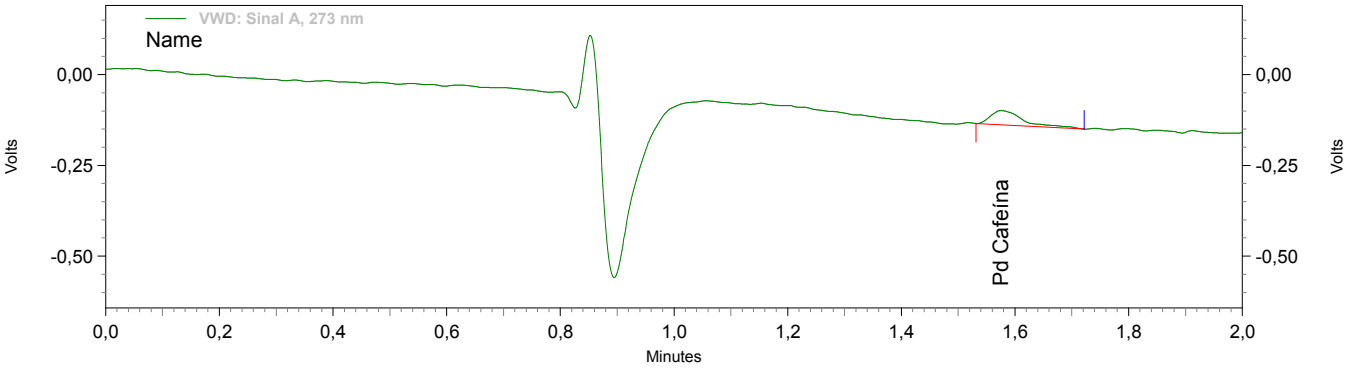
Connection Address: 192.168.254.11

Version B.02.05 [114] - Basic | Licenses 4/10

PT 10:49 18/12/2018

Normalization Report

Method Name: C:\Enterprise\Projects\Mascara\Method\Qualificação.met
Data: C:\Enterprise\Projects\Qualificação HPLC\Result\Qualificação.rslt\BRANCO.dat
User: Sistema (Marcel)
Acquired: 18/12/2018 12:09:38 (GMT -02:00)
Printed: 18/12/2018 13:26:08 (GMT -02:00)



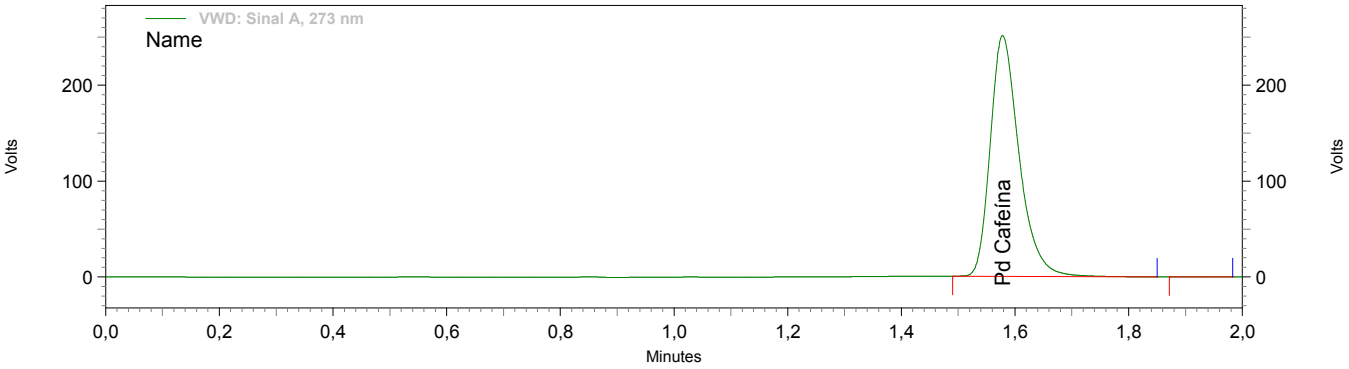
VWD: Sinal A, 273 nm Results

Pk #	*Name*	*Retention Time*	*Area*	*Concentration*
1	Pd Cafeína	1,575	2684	**0,000**

Totals			2684	**0,000**

Normalization Report

Method Name: C:\Enterprise\Projects\Mascara\Method\Qualificação.met
Data: C:\Enterprise\Projects\Qualificação HPLC\Result\Qualificação.rslt\PCIN 01.dat
User: Sistema (Marcel)
Acquired: 18/12/2018 12:12:35 (GMT -02:00)
Printed: 18/12/2018 13:16:29 (GMT -02:00)



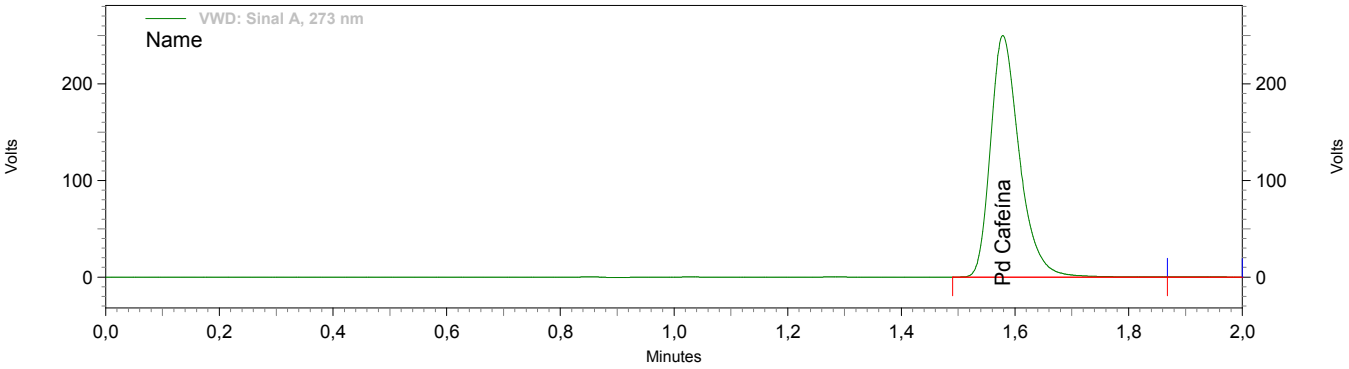
VWD: Sinal A, 273 nm Results

Pk #	*Name*	*Retention Time*	*Area*	*Concentration*
1	Pd Cafeína	1,578	14840887	**0,000**

Totals			14840887	**0,000**

Normalization Report

Method Name: C:\Enterprise\Projects\Mascara\Method\Qualificação.met
Data: C:\Enterprise\Projects\Qualificação HPLC\Result\Qualificação.rslt\PCIN 02.dat
User: Sistema (Marcel)
Acquired: 18/12/2018 12:15:32 (GMT -02:00)
Printed: 18/12/2018 13:16:52 (GMT -02:00)



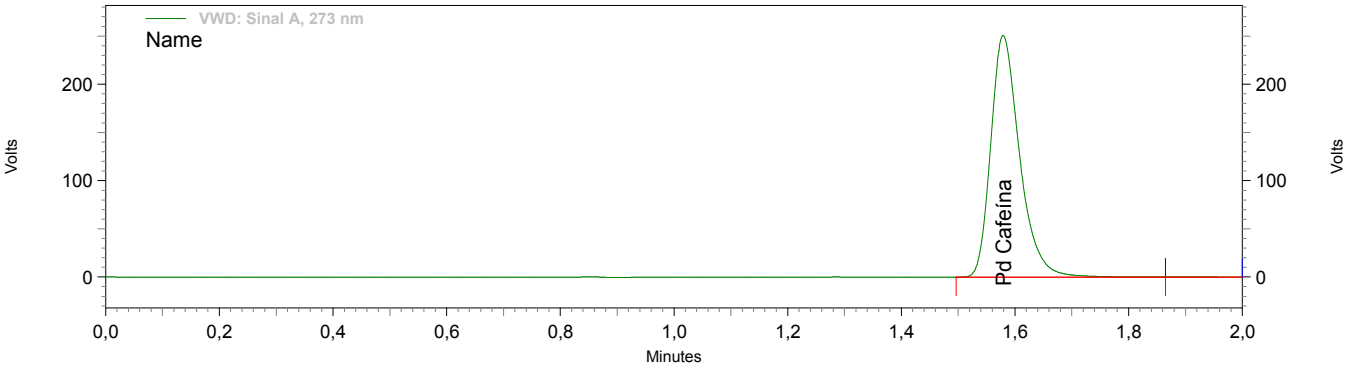
VWD: Sinal A, 273 nm Results

Pk #	*Name*	*Retention Time*	*Area*	*Concentration*
1	Pd Cafeína	1,578	14836158	**0,000**

Totals			14836158	**0,000**

Normalization Report

Method Name: C:\Enterprise\Projects\Mascara\Method\Qualificação.met
Data: C:\Enterprise\Projects\Qualificação HPLC\Result\Qualificação.rslt\PCIN 03.dat
User: Sistema (Marcel)
Acquired: 18/12/2018 12:18:30 (GMT -02:00)
Printed: 18/12/2018 13:17:06 (GMT -02:00)



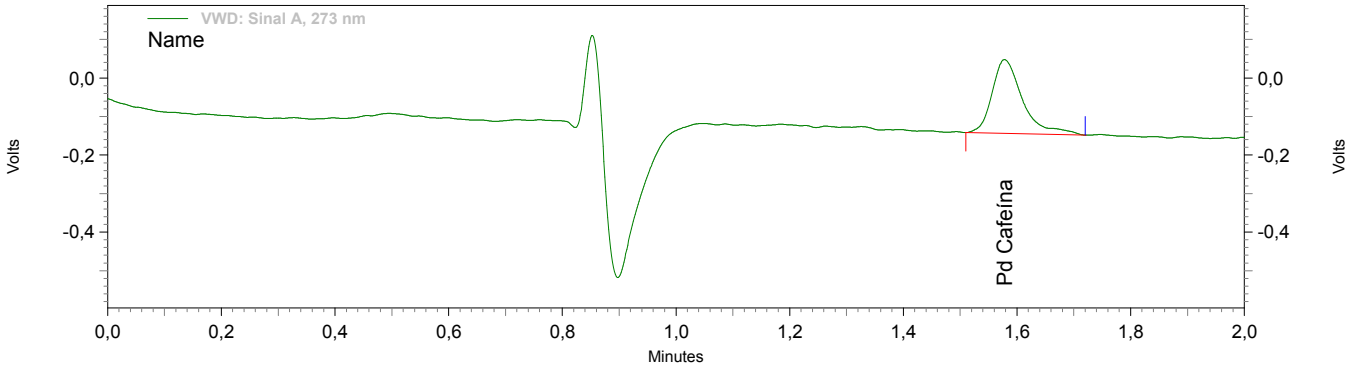
VWD: Sinal A, 273 nm Results

Pk #	*Name*	*Retention Time*	*Area*	*Concentration*
1	Pd Cafeína	1,580	14859491	**0,000**

Totals			14859491	**0,000**

Normalization Report

Method Name: C:\Enterprise\Projects\Mascara\Method\Qualificação.met
Data: C:\Enterprise\Projects\Qualificação HPLC\Result\Qualificação.rslt\Branco 02.dat
User: Sistema (Marcel)
Acquired: 18/12/2018 12:21:28 (GMT -02:00)
Printed: 18/12/2018 13:26:23 (GMT -02:00)



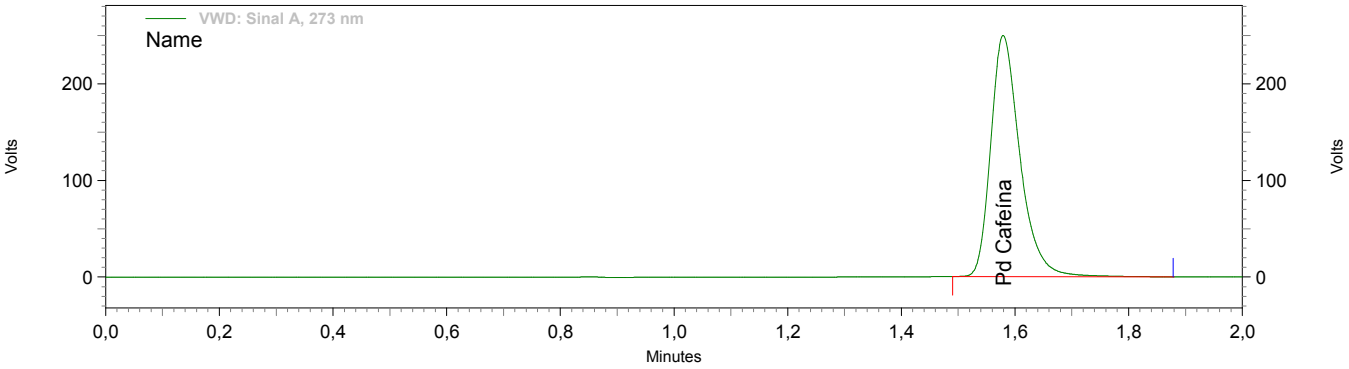
VWD: Sinal A, 273 nm Results

Pk #	*Name*	*Retention Time*	*Area*	*Concentration*
1	Pd Cafeína	1,578	11985	**0,000**

Totals			11985	**0,000**

Normalization Report

Method Name: C:\Enterprise\Projects\Mascara\Method\Qualificação.met
Data: C:\Enterprise\Projects\Qualificação HPLC\Result\Qualificação.rslt\PCIN 04.dat
User: Sistema (Marcel)
Acquired: 18/12/2018 12:24:25 (GMT -02:00)
Printed: 18/12/2018 13:17:19 (GMT -02:00)



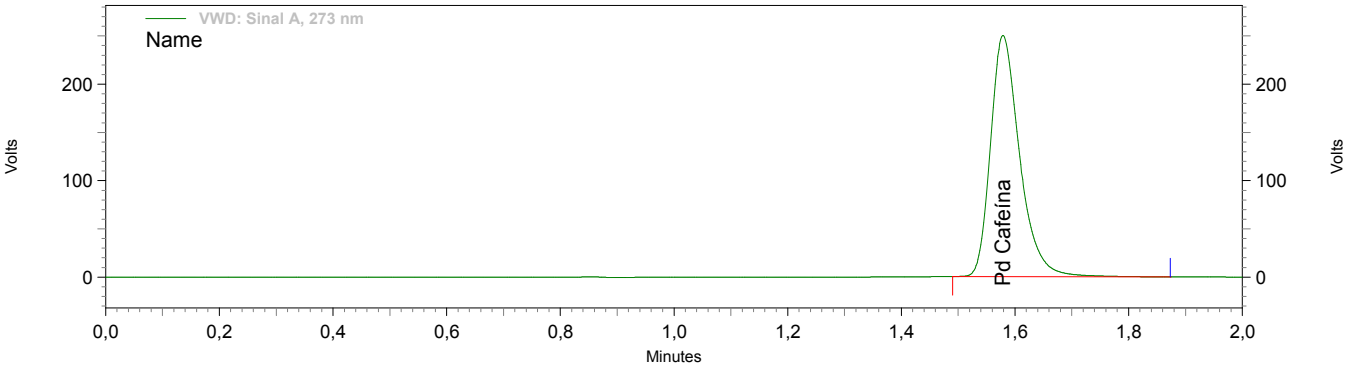
VWD: Sinal A, 273 nm Results

Pk #	*Name*	*Retention Time*	*Area*	*Concentration*
1	Pd Cafeína	1,580	14944254	**0,000**

Totals			14944254	**0,000**

Normalization Report

Method Name: C:\Enterprise\Projects\Mascara\Method\Qualificação.met
Data: C:\Enterprise\Projects\Qualificação HPLC\Result\Qualificação.rslt\PCIN 05.dat
User: Sistema (Marcel)
Acquired: 18/12/2018 12:27:23 (GMT -02:00)
Printed: 18/12/2018 13:17:31 (GMT -02:00)



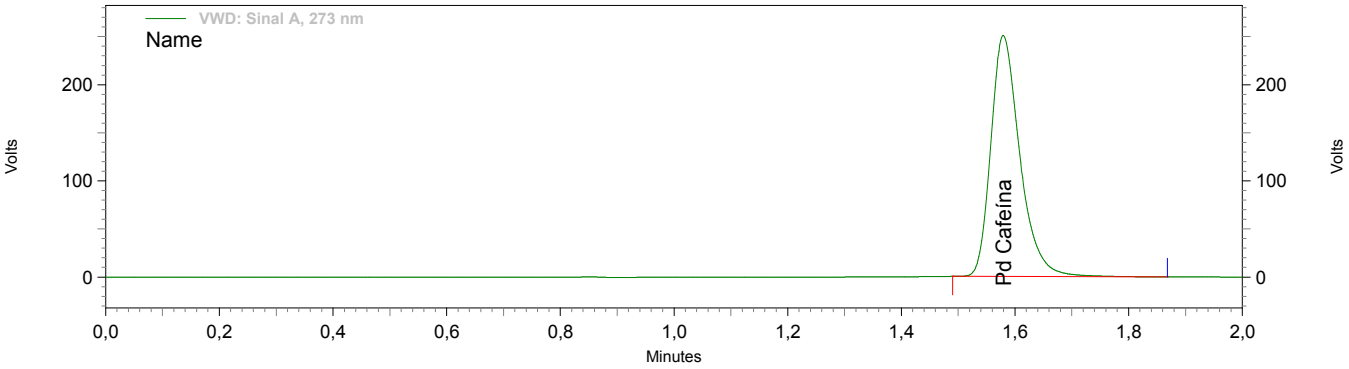
VWD: Sinal A, 273 nm Results

Pk #	*Name*	*Retention Time*	*Area*	*Concentration*
1	Pd Cafeína	1,578	14938516	**0,000**

Totals			14938516	**0,000**

Normalization Report

Method Name: C:\Enterprise\Projects\Mascara\Method\Qualificação.met
Data: C:\Enterprise\Projects\Qualificação HPLC\Result\Qualificação.rslt\PCIN 06.dat
User: Sistema (Marcel)
Acquired: 18/12/2018 12:30:21 (GMT -02:00)
Printed: 18/12/2018 13:17:44 (GMT -02:00)



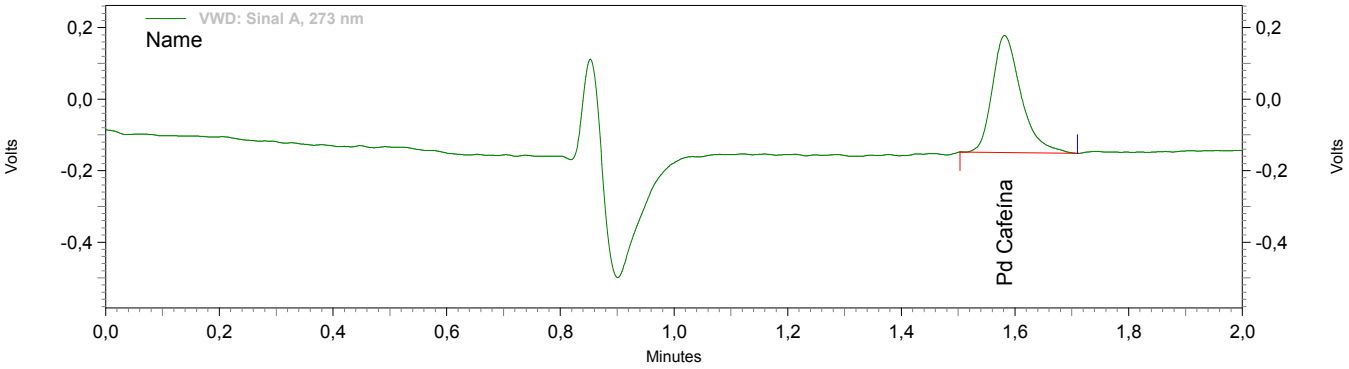
VWD: Sinal A, 273 nm Results

Pk #	*Name*	*Retention Time*	*Area*	*Concentration*
1	Pd Cafeína	1,580	14926162	**0,000**

Totals			14926162	**0,000**

Normalization Report

Method Name: C:\Enterprise\Projects\Mascara\Method\Qualificação.met
Data: C:\Enterprise\Projects\Qualificação HPLC\Result\Qualificação.rslt\Branco 03.dat
User: Sistema (Marcel)
Acquired: 18/12/2018 12:33:21 (GMT -02:00)
Printed: 18/12/2018 13:26:37 (GMT -02:00)



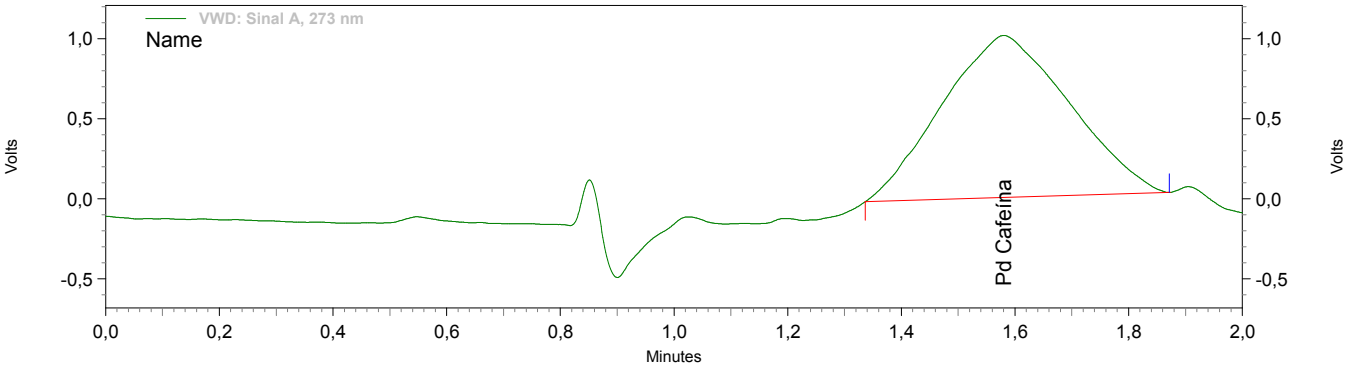
VWD: Sinal A, 273 nm Results

Pk #	*Name*	*Retention Time*	*Area*	*Concentration*
1	Pd Cafeína	1,582	19271	**0,000**

Totals			19271	**0,000**

Normalization Report

Method Name: C:\Enterprise\Projects\Mascara\Method\Qualificação.met
Data: C:\Enterprise\Projects\Qualificação HPLC\Result\Qualificação.rslt\LDUV 01.dat
User: Sistema (Marcel)
Acquired: 18/12/2018 12:36:19 (GMT -02:00)
Printed: 18/12/2018 13:29:29 (GMT -02:00)



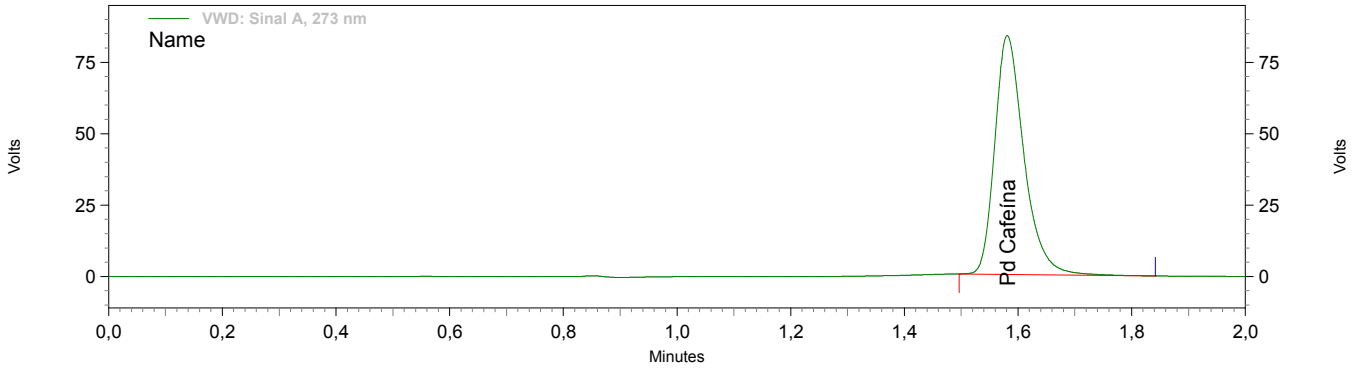
VWD: Sinal A, 273 nm Results

Pk #	*Name*	*Retention Time*	*Area*	*Concentration*
1	Pd Cafeína	1,580	263502	**0,000**

Totals			263502	**0,000**

Normalization Report

Method Name: C:\Enterprise\Projects\Mascara\Method\Qualificação.met
Data: C:\Enterprise\Projects\Qualificação HPLC\Result\Qualificação.rslt\LDUV 02.dat
User: Sistema (Marcel)
Acquired: 18/12/2018 12:39:19 (GMT -02:00)
Printed: 18/12/2018 13:20:08 (GMT -02:00)



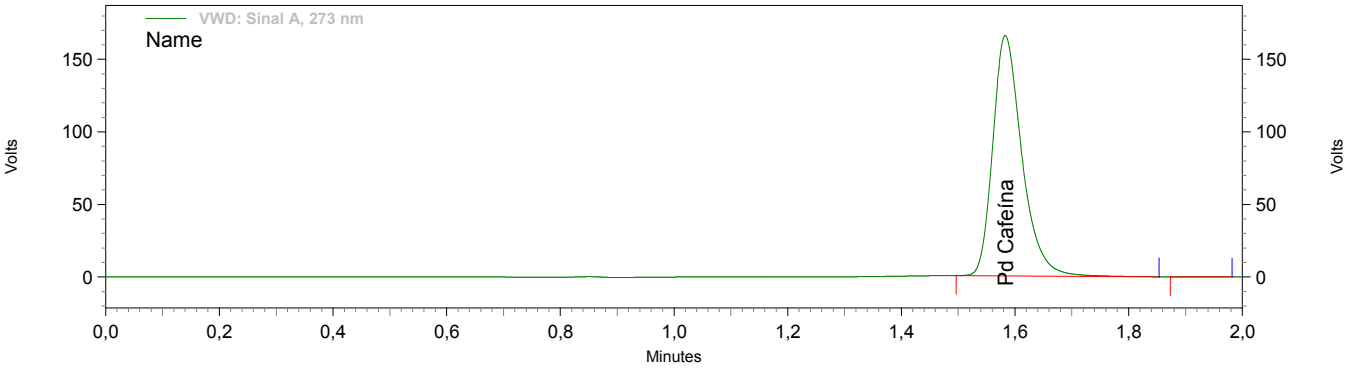
VWD: Sinal A, 273 nm Results

Pk #	*Name*	*Retention Time*	*Area*	*Concentration*
1	Pd Cafeína	1,582	5004548	**0,000**

Totals			5004548	**0,000**

Normalization Report

Method Name: C:\Enterprise\Projects\Mascara\Method\Qualificação.met
Data: C:\Enterprise\Projects\Qualificação HPLC\Result\Qualificação.rslt\LDUV 03.dat
User: Sistema (Marcel)
Acquired: 18/12/2018 12:42:21 (GMT -02:00)
Printed: 18/12/2018 13:20:22 (GMT -02:00)



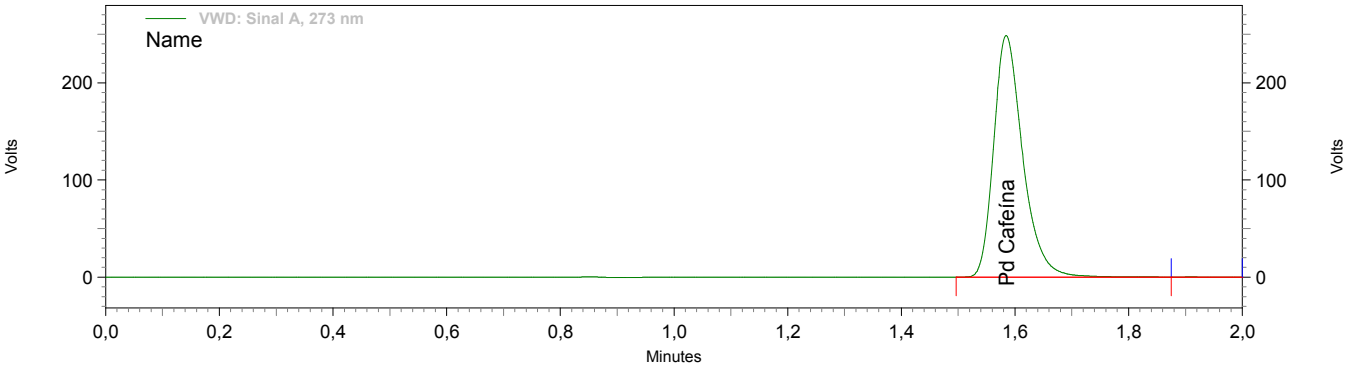
VWD: Sinal A, 273 nm Results

Pk #	*Name*	*Retention Time*	*Area*	*Concentration*
1	Pd Cafeína	1,583	9869136	**0,000**

Totals			9869136	**0,000**

Normalization Report

Method Name: C:\Enterprise\Projects\Mascara\Method\Qualificação.met
Data: C:\Enterprise\Projects\Qualificação HPLC\Result\Qualificação.rslt\LDUV 04.dat
User: Sistema (Marcel)
Acquired: 18/12/2018 12:45:20 (GMT -02:00)
Printed: 18/12/2018 13:20:34 (GMT -02:00)



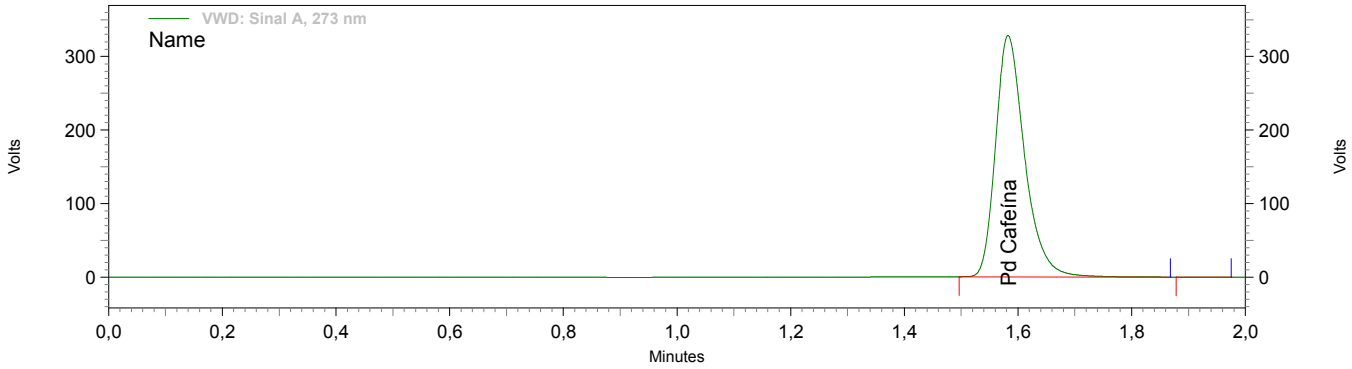
VWD: Sinal A, 273 nm Results

Pk #	*Name*	*Retention Time*	*Area*	*Concentration*
1	Pd Cafeína	1,585	14847383	**0,000**

Totals			14847383	**0,000**

Normalization Report

Method Name: C:\Enterprise\Projects\Mascara\Method\Qualificação.met
Data: C:\Enterprise\Projects\Qualificação HPLC\Result\Qualificação.rslt\LDUV 05.dat
User: Sistema (Marcel)
Acquired: 18/12/2018 12:48:20 (GMT -02:00)
Printed: 18/12/2018 13:20:47 (GMT -02:00)



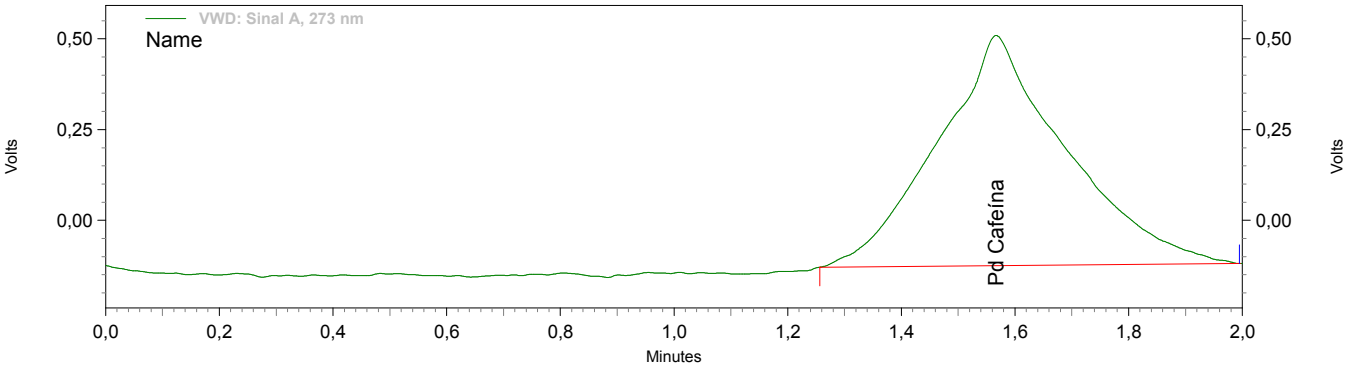
VWD: Sinal A, 273 nm Results

Pk #	*Name*	*Retention Time*	*Area*	*Concentration*
1	Pd Cafeína	1,583	19539746	**0,000**

Totals			19539746	**0,000**

Normalization Report

Method Name: C:\Enterprise\Projects\Mascara\Method\Qualificação.met
Data: C:\Enterprise\Projects\Qualificação HPLC\Result\Qualificação.rslt\LIIN 01.dat
User: Sistema (Marcel)
Acquired: 18/12/2018 12:51:18 (GMT -02:00)
Printed: 18/12/2018 13:31:32 (GMT -02:00)



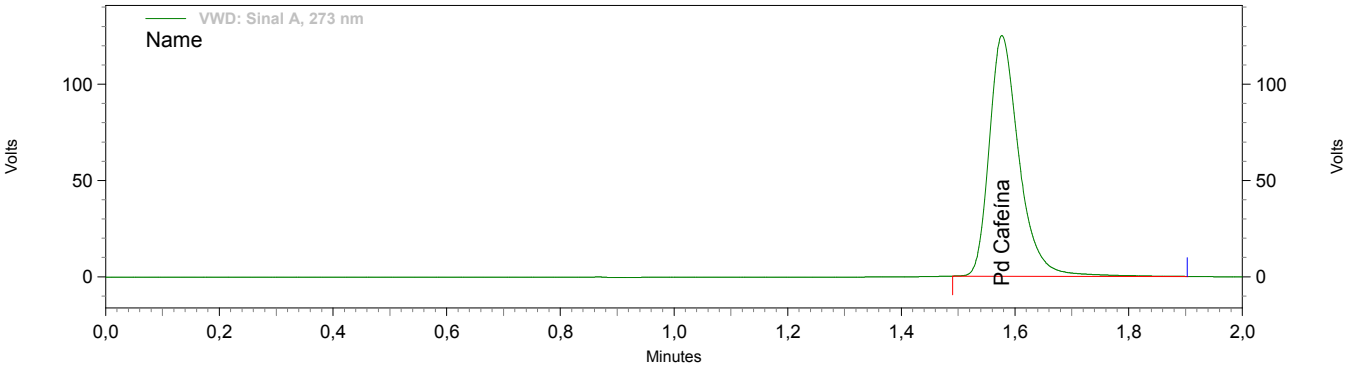
VWD: Sinal A, 273 nm Results

Pk #	*Name*	*Retention Time*	*Area*	*Concentration*
1	Pd Cafeína	1,567	167045	**0,000**

Totals			167045	**0,000**

Normalization Report

Method Name: C:\Enterprise\Projects\Mascara\Method\Qualificação.met
Data: C:\Enterprise\Projects\Qualificação HPLC\Result\Qualificação.rslt\LIIN 02.dat
User: Sistema (Marcel)
Acquired: 18/12/2018 12:54:15 (GMT -02:00)
Printed: 18/12/2018 13:22:53 (GMT -02:00)



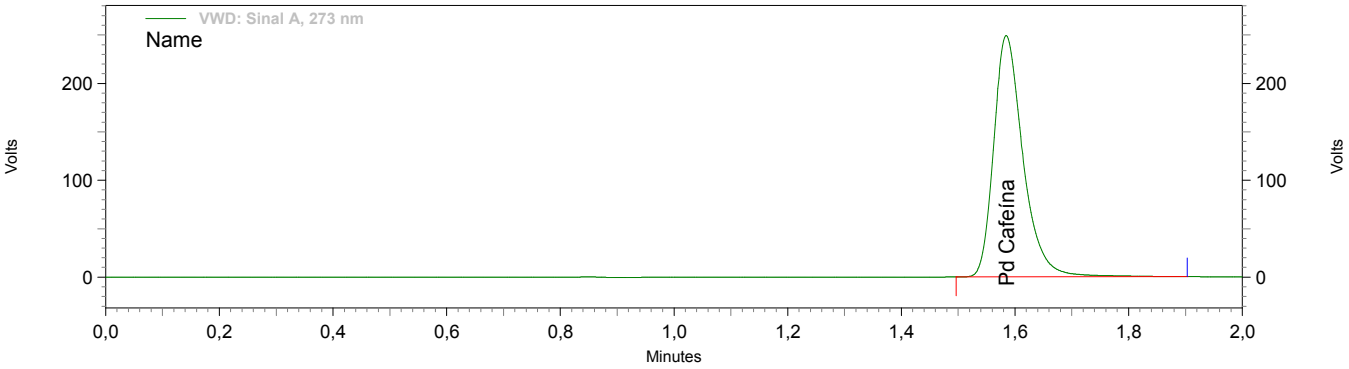
VWD: Sinal A, 273 nm Results

Pk #	*Name*	*Retention Time*	*Area*	*Concentration*
1	Pd Cafeína	1,577	7638469	**0,000**

Totals			7638469	**0,000**

Normalization Report

Method Name: C:\Enterprise\Projects\Mascara\Method\Qualificação.met
Data: C:\Enterprise\Projects\Qualificação HPLC\Result\Qualificação.rslt\LIIN 03.dat
User: Sistema (Marcel)
Acquired: 18/12/2018 12:57:11 (GMT -02:00)
Printed: 18/12/2018 13:23:08 (GMT -02:00)



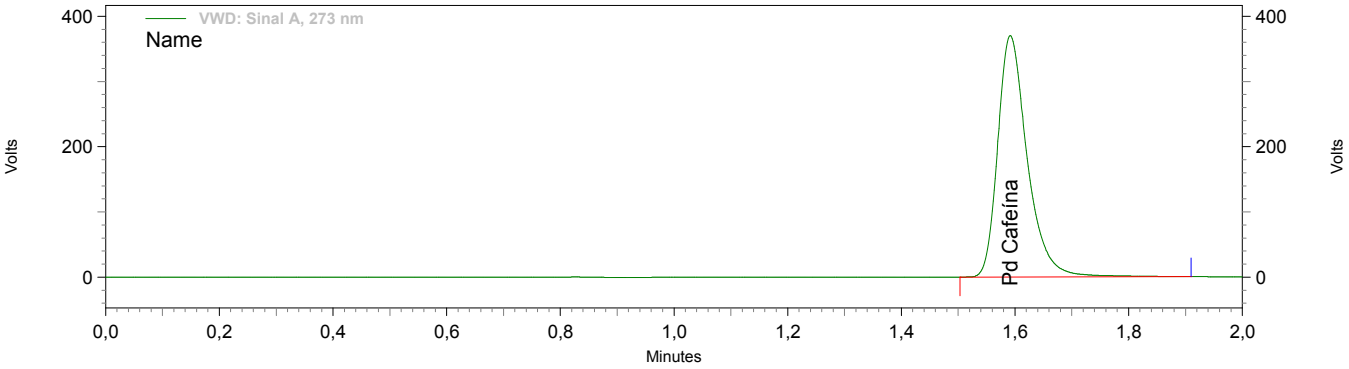
VWD: Sinal A, 273 nm Results

Pk #	*Name*	*Retention Time*	*Area*	*Concentration*
1	Pd Cafeína	1,585	14987932	**0,000**

Totals			14987932	**0,000**

Normalization Report

Method Name: C:\Enterprise\Projects\Mascara\Method\Qualificação.met
Data: C:\Enterprise\Projects\Qualificação HPLC\Result\Qualificação.rslt\LIIN 04.dat
User: Sistema (Marcel)
Acquired: 18/12/2018 13:00:12 (GMT -02:00)
Printed: 18/12/2018 13:23:25 (GMT -02:00)



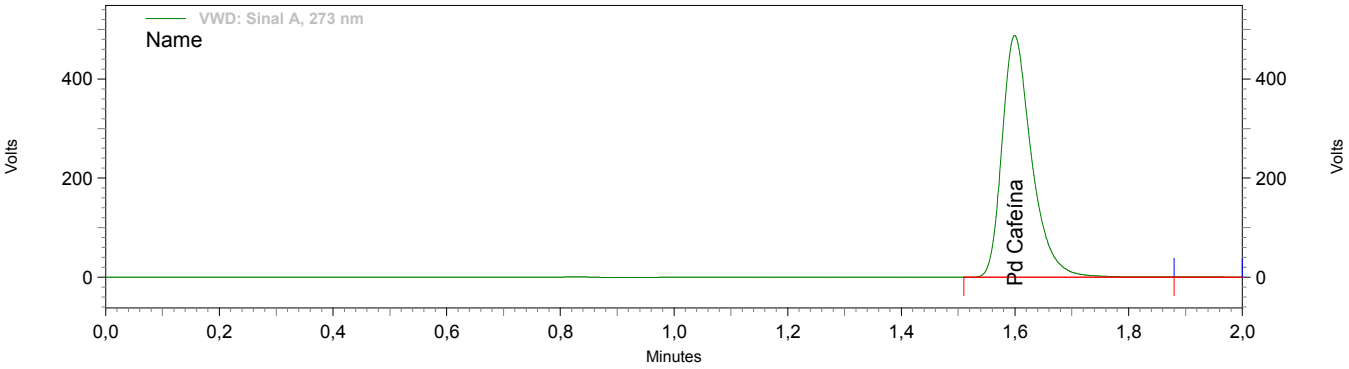
VWD: Sinal A, 273 nm Results

Pk #	*Name*	*Retention Time*	*Area*	*Concentration*
1	Pd Cafeína	1,592	22374418	**0,000**

Totals			22374418	**0,000**

Normalization Report

Method Name: C:\Enterprise\Projects\Mascara\Method\Qualificação.met
Data: C:\Enterprise\Projects\Qualificação HPLC\Result\Qualificação.rslt\LIIN 05.dat
User: Sistema (Marcel)
Acquired: 18/12/2018 13:03:14 (GMT -02:00)
Printed: 18/12/2018 13:23:38 (GMT -02:00)



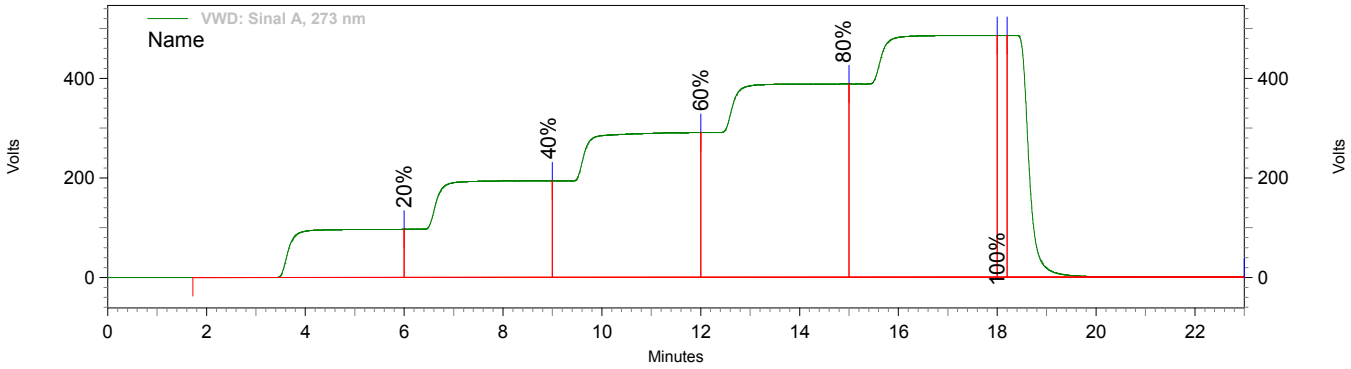
VWD: Sinal A, 273 nm Results

Pk #	*Name*	*Retention Time*	*Area*	*Concentration*
1	Pd Cafeína	1,600	29573147	**0,000**

Totals			29573147	**0,000**

Normalization Report

Method Name: C:\Enterprise\Projects\Mascara\Method\Gradiente AB.met
Data: C:\Enterprise\Projects\FiltroSolar\Qualificação\Gradiente AB.rslt\Gradiente AB.dat
User: Sistema (Marcel)
Acquired: 18/12/2018 13:54:02 (GMT -02:00)
Printed: 18/12/2018 14:47:03 (GMT -02:00)



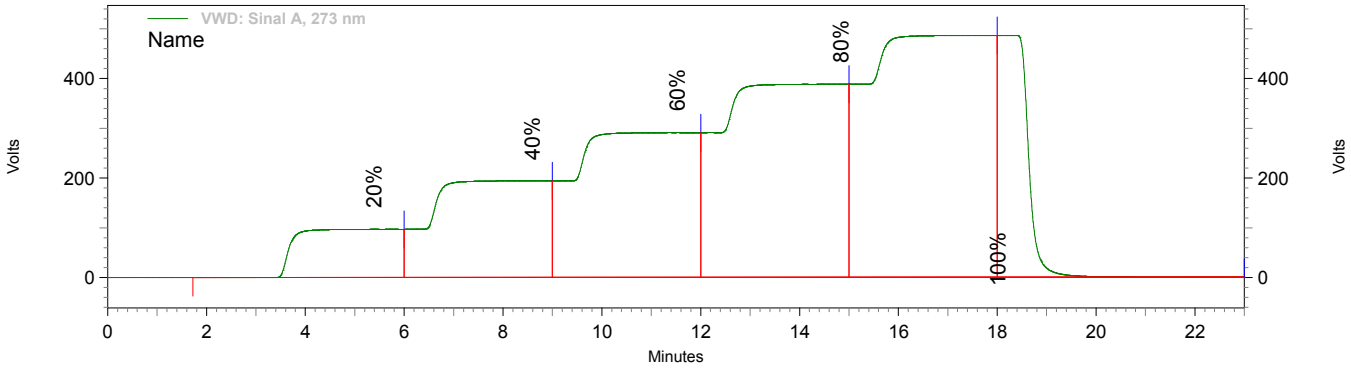
VWD: Sinal A, 273 nm
Results

Pk #	*Name*	*Retention Time*	Height
1	20%	5,998	1622318
2	40%	8,917	3261482
3	60%	11,998	4881457
4	80%	14,885	6517428
6	100%	18,000	8151133

Totals			24433818

Normalization Report

Method Name: C:\Enterprise\Projects\Mascara\Method\Gradiente CD.met
Data: C:\Enterprise\Projects\FiltroSolar\Qualificação\Gradiente CD.rslt\Gradiente CD.dat
User: Sistema (Marcel)
Acquired: 18/12/2018 14:28:31 (GMT -02:00)
Printed: 18/12/2018 15:00:02 (GMT -02:00)



VWD: Sinal A, 273 nm
Results

Pk #	*Name*	*Retention Time*	Height
1	20%	5,388	1624374
2	40%	8,593	3257560
3	60%	11,528	4884169
4	80%	14,838	6516544
6	100%	18,018	8158518

Totals			24441165